



Klein, aber doch gigantisch



Klein, aber doch gigantisch!

Mit der Geräteserie **goliath** führt das Haus Weger die Entwicklung der standardisierten Lösungen von RLT-Kompaktgeräten auch für kleinere Luftmengen fort. Die **goliath**-Serie kann als der kleine Bruder der **diamant** Serie bezeichnet werden. Dies bedeutet, dass die DNA dieser artverwandten Baureihen identisch ist. Sämtliche Detaillösungen der innovativen Gehäusebauart DIWER EVO sind auch in diese Serie integriert, sodass sämtliche Qualitätsmerkmale nun auf kleinstem Raum zur Verfügung stehen. Genauso wenig muss auf die bekannte Flexibilität verzichtet werden, da Anschlussposition, Bedienseite und Ausführung in beliebiger Variation wählbar sind. Die intelligente Einbindung der Regeleinheit innerhalb des Geräts erfüllt auch bei der kompakten Bauweise die höchsten Ansprüche der Servicefreundlichkeit und erleichtert erheblich die Arbeit vor Ort beim Zusammenspiel der unterschiedlichen Gewerke Luft, Medien, MSR.

Die Serie **goliath** deckt mit den 3 Baugrößen Leistungen mit Volumenströmen von 500m³/h bis 4.500m³/h ab. Dadurch sind die Geräte optimal einsetzbar, wenn auf kleinstem Raum Klimatechnik auf höchstem Niveau erforderlich ist. Verzichten Sie nicht beim Neubau einer energiesparenden Immobilie auf eine kontrollierte Lüftung, sodass mit dem Gerät der Serie **goliath** nur die richtige Wahl getroffen werden kann. Nicht nur im Nichtwohnbereich können die **goliath**-Geräte eingesetzt werden, speziell im Wohnungsbau nach Passivhausstandard ist **goliath** die optimale Wahl.

Der eingesetzte Gegenstromtauscher mit Wirkungsgraden

über 90% garantiert höchstes Energieeinsparungspotenzial. Der Vorteil des Einsatzes eines Wärmerückgewinnungssystems mittel Plattenwärmeübertrager ist die räumliche Trennung der beiden Luftströme. Die hochdichte Ausführung der WRG-Komponente gewährleistet keine Querkontamination zwischen Ab- und Zu- luft, sodass das **goliath**-Gerät auch Verwendung in Orten mit stofflich belasteter Luft (Labore, Küche oder ähnliches) finden kann. Somit wird gewährleistet, dass den Anforderungen an die höchstmögliche Raumluftqualität gerecht geworden wird.

Auch bei der Antriebstechnik wurde ausschließlich auf die energieeffizienteste Lösung der EC-Technologie gesetzt. Die freilaufenden Ventilatoren erfüllen bereits heute die Ansprüche der in Zukunft verpflichtenden Anforderungen an Energieeffizienz und Stromverbrauch der europäischen Gesetzgebung.

Auch nicht verzichten müssen Sie bei **goliath** auf das intelligente Regelsystem *imperis*² aus unserem Hause. Ihren Anforderungen entsprechend wählen Sie einfach unter den verschiedenen Betriebsarten aus und nehmen das Gerät innerhalb kürzester Zeit in Betrieb. Die vorverdrahtete Regeleinheit erlaubt Ihnen diese schnelle und unkomplizierte Vorgehensweise.

Ebenso gibt es bei **goliath** die Auswahlmöglichkeiten optionalen Zusatzkomponenten. Somit erhalten Sie auch mit dem kleinsten RLT-Kompaktgerät aus unserer Produktfamilie höchstmöglichen Komfort und Ihre Ansprüche an die Behaglichkeit werden ohne Kompromisse erfüllt.

goliath – klein aber doch gigantisch.

Hohe Gesamt-Energie-Effizienz durch Einsatz folgender Komponenten:

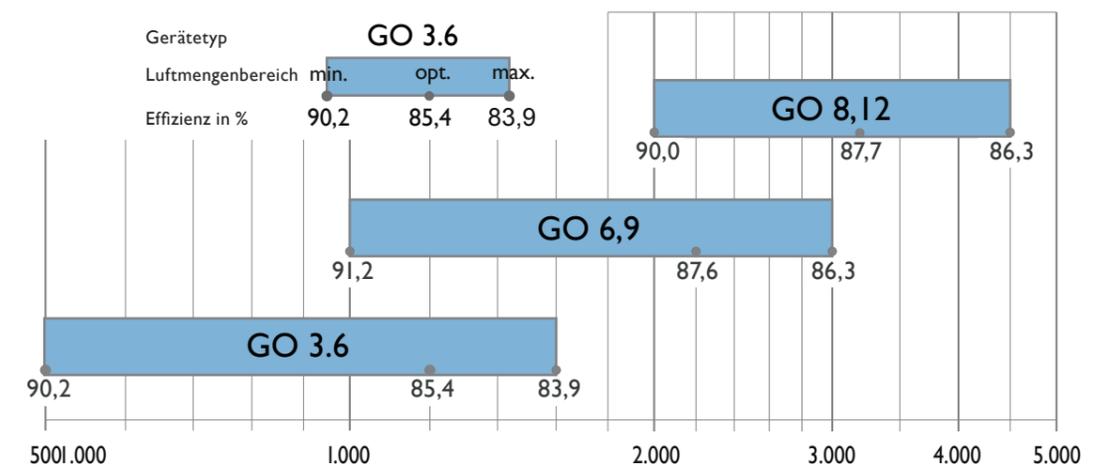
- › Hoch wärmedämmendes Gehäuse in der Klasse T2/TB2 nach EN 1886
- › Höchste Luftdichtheit Klasse L1 durch axialverschraubbare Rahmenprofile
- › Rückgewinnungssystem mit Plattenwärmetauscher erreichbar; Wirkungsgrad bis zu 90%
- › Energiesparende Antriebssysteme mit geräuscharmen Laufrädern und Motoren mit niedrigstem Energieverbrauch durch Einsatz von EC-Technologie

Technische Vorteile durch folgende Merkmale:

- › Beste Schalldämmeigenschaften durch Verwendung von Mineralwolle mit hoher Dichte als Isolator
- › Optisch ansprechend durch Einsatz der bekannten Rahmenkonstruktion ohne Schrauben
- › Qualitative hochwertige Verarbeitung des gesamten Geräts
- › Einfachste Montage durch bewährtes Verbindungssystem
- › Servicefreundlichkeit
- › Intelligentes, leicht bedienbares Regelungssystem

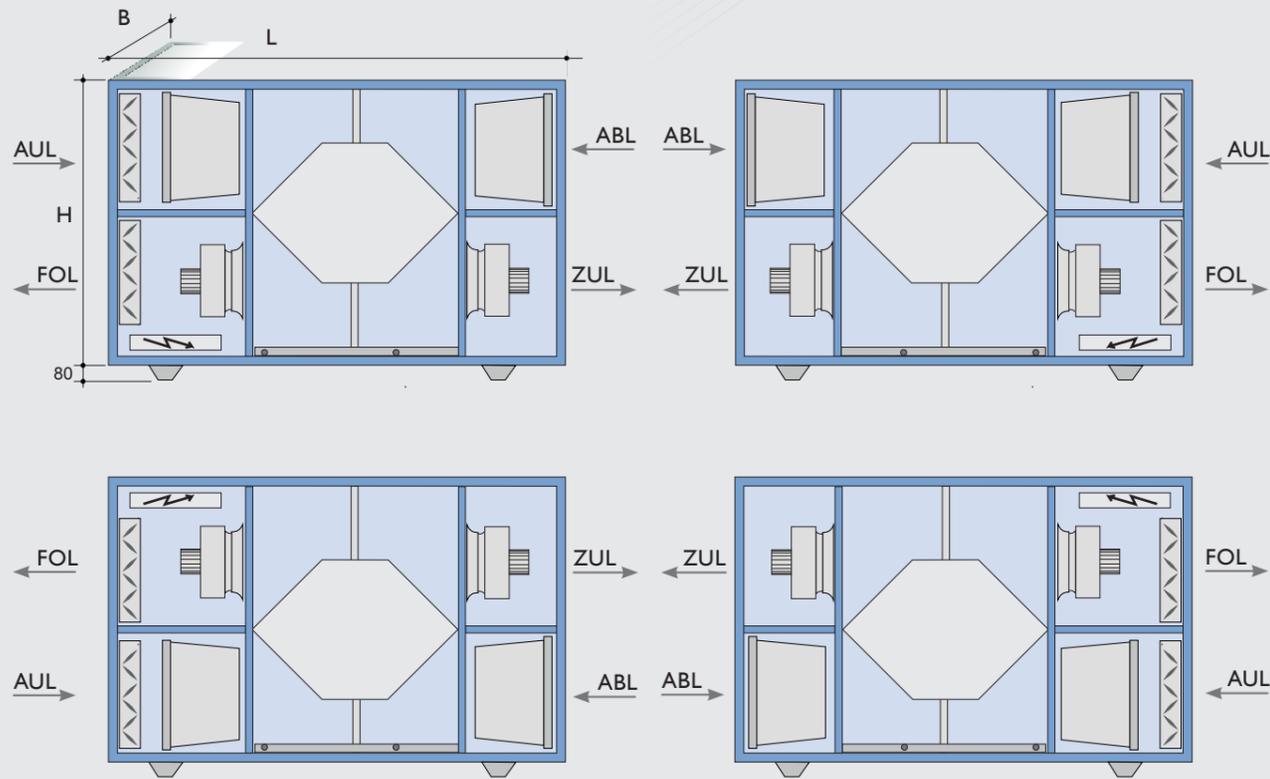


Technische Daten



Externer Druckverlust Zuluft 250 Pa, Abluft 250 Pa
Wirkungsgrad WRG gem. DIN EN 308 (trocken)





Elastische Verbindung an Anschlussöffnungen ①

Standardmäßig werden alle **goliath** Geräte an allen vier Anschlussöffnungen mit einem elastischen Verbindungskompensator für Körperschallentkoppelung und Dehnungsausgleich ausgerüstet, bestehend aus luftdicht beschichtetem Spezialgewebebalg, beidseitig mit zwei biegestabilen, kantengerundeten Profilrahmen durch Druckformschluss dauerhaft und dicht verbunden. Gewebebalg bestehend aus PVC – beidseitig beschichtetem Polyestergerewebe, dauerflexibel, schrumpffest, luftdicht, druckbeständig, reiß- und verrottungsfest, Stoßstellen kunststoffverschweißt. Die Ecken sind gelocht, passend zum Anschluss an Standard-Luftkanalprofile. Die mit dem Balg verschweißte Dichtlippe garantiert Dichtheitsgrade nach DIN 24194 & VDI 3803, gesamter Stutzen Dichtheitsklasse C nach EN 13180. Bei der Ausführung wetterfest ist als Option auf der Außenluft- bzw. Fortluftseite ein Wetterschutzgitter aus Aluminium lieferbar.

Jalousieklappe ②

Jeweils an der Eintrittsseite von Außenluft und Fortluft sind innenliegend die bekannten und bewährten Jalousieklappen von Weger verbaut. Die Klappen bestehen aus stabilem Aluminiumprofilrahmen mit 30mm Flanschbreite und gegenläufige verwindungssteife Hohlprofil - Aluminiumlamellen mit Lippendichtung. Standardmäßig wird ein Stellmotor auf der Antriebachse montiert und verkabelt. Der Antrieb erfolgt über wartungsfreie Kunststoffzahnräder, Zahnräder zur Vermeidung von Schmutzablagerungen im Rahmen integriert (außerhalb des Luftstromes). Lagerung der Lamellen beidseitig in schmierstofffreien Kunststoffbuchsen. Klappen luftdicht Klasse 2 nach DIN EN 1751.

Taschenfilter ③

Das **goliath** Gerät ist sowohl in der Zuluft als auch in der Abluft mit einem F7 Taschenfilter bestückt. Die Filter sind Hochleistungsfilter aus Glasfasermedium mit eigenstabilen Fächertaschen. Die Filter haben eine Gesamtfilterfläche von 20 m² pro Filterzelle und garantieren somit maximale Standzeiten. Selbstverständlich sind die Querschnitte von **goliath** im optimalen Betriebspunkt großzügig dimensioniert, sodass die Druckverluste sehr gering sind die somit den Ansprüchen der neuesten Fassung der EN 779 bezüglich der Energie-Effizienz mehr als gerecht werden. Besonders wartungsfreundlich ist **goliath** nebenbei, da mit dem bewährtem Filterspannsystem von WEGER ein Wechsel der Filter – übrigens staubluftseitig – im Nu erledigt ist. Das umständliche Lösen von Halteklammern ist nicht mehr nötig und ein naher Kontakt zum Filter selbst wird ebenso vermieden. So sparen Sie nicht nur wertvolle Zeit, sondern schützen auch Ihre Lunge vor gefährlichen Staubpartikeln.



Typ	Teile	Länge (L) ¹ mm	Breite (B) mm	Höhe (H) mm	Sockel (F) mm	Kanalanschluss mm		Gewicht kg
						Breite	Höhe	
GO_3.6	I-teilig	2150	706	1525	80	610	596	360
GO_6.9	I-teilig	2350	1011	1525	80	915	596	430
GO_8.12	I-teilig	2350	1316	1525	80	1220	596	500

¹ Kanalanschluss Längenmaß bei Segeltuchstutzen 80mm

Typ	Motorleistung kW		SFP Wert bei min./opt./max Luftmenge		Schalldruckpegel Lp dB (A) bei ZUL Stutzen - Luftmenge		
	Zuluft- ventilator	Abluft- ventilator	Zuluft- ventilator	Abluft- ventilator	minimal	optimal	maximal
GO_3.6	0,45	0,45	3	3	76	76	78
GO_6.9	I	I	3	3	78	78	81
GO_8.12	1,7	1,7	3	3	77	80	85

Komponenten

Gegenstromplattentauscher ④

Der Gegenstrom-Plattenrekuperator dient der Wärmeübertragung zwischen Zu- und Abluft in einem lufttechnischen System. Im Rekuperator findet keine Vermischung von verunreinigter und frischer Luft und keine Übertragung der Luftfeuchtigkeit statt. Der Rekuperator überträgt lediglich die Wärme.

Der Rekuperator ist zum Einbau in eine lufttechnische Einheit vorgesehen. Die zulässige Temperatur der beförderten Luft liegt im Bereich von -40°C bis +80°C, die relative Luftfeuchtigkeit kann 0–100% betragen. Die beförderte Luft darf keine Staubpartikel, chemischen Dämpfe und andere Verunreinigungen enthalten.

Optionale Zusatzkomponente ⑤ PWV-Lufterhitzer

Steht für eine nachträgliche Erwärmung der Zuluft ein Warm-Wasser-Anschluss zur Verfügung ist eine nachträgliche Erwärmung der Zuluft gefordert, ist der Einsatz der Zusatzkomponente PWV-Lufterhitzer möglich. Voraussetzung dafür ist jedoch, dass ein Warm-Wasser-Anschluss zur Verfügung steht. Bauseits muss der Wärmetauscher verrohrt und mit dem Heizkreis verbunden werden.

Die Abmessungen dieser optionalen Zusatzkomponente ist exakt auf die Maße des Hauptgeräts abgestimmt und einfach zu verbinden.

Als Zubehör des PWV-Lufterhitzers wird das 3-Wege-Mischventil inklusive Stellantrieb (lose) sowie der Frostschutzfühler mitgeliefert.

Optionale Zusatzkomponente ⑥ PKW-Luftkühler

Sogar Ihre Räumlichkeiten können Sie mit **goliath** klimatisieren. Als optionale Zusatzkomponenten ist nämlich der Kühler mit denselben Features wie der Erhitzer erhältlich. Sie können aber auch die Komponenten kombinieren und so Ihre Behaglichkeit maximal steigern.

Typ	Heizleistung kW (*) bei Luftmenge			Kühlleistung kW (*) bei Luftmenge			Gewicht Erhitzer kg	Gewicht Kühler kg
	minimal	optimal	maximal	minimal	optimal	maximal		
GO_3.6	4	9,7	12,9	3,2	7,5	9,7	70	110
GO_6.9	8,1	17,8	24,2	6,3	13,8	18,8	85	130
GO_8.12	16,2	25,9	36,4	12,2	19,8	27,6	100	160

* Wasser 70/50°C

* Wasser 7/12°C

Regelung *imperia*³

Mit der speziell für das **goliath** Gerät entwickelten Regelung *imperia*³ wird die Bedienung zum Kinderspiel. Die qualitativ hochwertige und zukunftssichere Steuerung bietet einige entscheidende Vorteile, wie zum Beispiel die plattformunabhängige Programmierung. Die Steuerung entspricht der aktuellen Fassung der IEC 61131 und ist auf Seiten der Hardware bereits mit allen notwendigen Komponenten in der maximalen Ausbaustufe ausgeführt, sodass eine Aufrüstung des Basisgeräts mit den zur Verfügung stehenden Zusatzkomponenten ohne Erweiterung möglich ist. Sämtliche Bauteile sind auf einer im Gerät integrierten Montageplatte (motherboard/Mutterplatine) montiert und somit für Wartungszwecke leicht zugänglich. Für die Bedienung der Steuerung ist auf komfortabler Bediendhöhe eine Farb-Touch-Screen (Größe 4.3", 256 Farben) im Gehäusepaneel versenkt montiert. Die frei wählbare Darstellung (graphisch oder schematisch) aller Messdaten und Steuerungssignale gewährleistet eine einfache und

intuitive Bedienung mittels Karteikarten, Symbolen und Texten. Die Konfiguration sämtlicher Aggregate und der Geräteausstattung erfolgt direkt über das Display. Sämtliche Ein- und Ausgänge sind simulierbar. Die Software verfügt über mehrere Passwordebene (Kunde, Servicetechniker, Hersteller), sodass ein optimaler Schutz vor Vandalismus gewährleistet ist. Sämtliche Konfigurationen und Alarmergebnisse werden in der Historie abgespeichert und können ausgelesen werden. Ein Software Update kann zeitgemäß via USB-Schnittstelle durchgeführt werden.

Folgende Funktionen sind in der Standardversion verfügbar:

- > Volumenstromregelung
- > Temperaturregelung
- > Feuchteregelung
- > Luftqualitätsregelung

*imperia*³ verfügt über die Betriebsarten off, eco, comfort, auto by display, remote control und time clock und ist somit eine

der flexibelsten Lösungen im Bereich der frei programmierbaren Regelungen und passt sich optimal an die individuellen Bedürfnisse des Benutzers an.



Bestellschlüssel

1 2 3 4 5 6 7
GO_ - 3.6 - I - RU - B2 - MR - ZK12

1	2	3	4	5	6	7
Goliath	Baugröße	Geräteausführung	Angaben Bedienseite + Position Ventilatoren	Informationen über Klappe + Segeltuchstutzen + WSG/Hauben ALU	Ausführung mit oder ohne Regelung	Zusätzliche Komponenten ZK
	3.6 6.9 8.12	A: Außen (*) I: Innen	R: Bedienseite in Zulufrichtung rechts L: Bedienseite in Zulufrichtung links U: Zuluft im unteren Luftstrang O: im unteren Luftstrang	A: ohne Segeltuchstutzen B: mit Segeltuchstutzen C: ohne Wetterschutzgitter ALU (*) D: mit Wetterschutzgitter ALU - LOSE (*) E: ohne Haube ALU (*) F: mit Haube ALU - LOSE (*) I: OHNE Klappe 2: MIT Klappe	MR: mit Regelung KR: keine Regelung	1: nur PWV Erhitzer 2: nur PKW Kühler (inkl. TA)

* nur in Verbindung als Außengerät (wetterfest)

**GREEN
EFFICIENCY**
think green for earth



Ausgabe 01/2013

sabsgraphics.com

Klein, aber doch gigantisch

Ansprechpartner in Ihrer Nähe:



WEGER
air solutions

goliath

WEGER Walter GmbH
Handwerkerzone 5
I-39030 Kiens/Ehrenburg (BZ)
T +39 0474 565 253 · F +39 0474 565 011

info@weger.it · www.weger.it